

雷射切割機使用手冊

雷射切割機操作方式：

一、開啟電源：

1. 雷射雕刻機開關(共四個開關)
2. 旋起緊急停止鈕

二、設定切割

1. 設定電腦切割數據後按「下載」(檔名只能是英文或數字)
2. 按下「文件」選取欲加工的文件檔名按下「確認」

三、放置加工物於工作檯面，以置中為佳

四、定位雷射頭

1. 用方向鍵移動雷射頭至加工位置的右上角，按下「定位」
2. 按下「邊框」，確認加工範圍是否恰當
3. 確認吹氣有從雷射頭吹出

五、調整焦距：

1. 左手扶住雷射管下緣，右手放鬆位於雷射柱中央的固定螺絲
2. 加工物與雷射管之間放置對焦用壓克力板
3. 雷射管輕放在對焦用壓克力板上，旋緊固定螺絲，取出對焦用壓克力板即完成
4. 蓋上保護罩，按下「啟動」

六、關機

1. 切割完畢按下「復位」將雷射頭收至上方，並確認雷射頭移動至原點時不會有障礙物
2. 取出機台內加工物
3. 關閉雷射機四個開關及緊急停止開關

注意事項：

- 機台部分須由館員代為操作
- 禁用材料：金屬以及珍珠板、保麗龍、塑膠等含戴奧辛之物
- 加工過程中不可離開機台，亦不可隨意開蓋以免發生危險；如遇起火先按下緊急按鈕斷電再打開設備滅火
- 支持圖形格式 DST、PLT、BMP、DXF
- 最小字元 2mm、最小線寬：0.1mm、鐳射功率 60W-80W、雕刻面積 400×600(mm)、雕刻速度 0-48000mm/min

設備教學影片：

<https://youtu.be/s68WDINGmRI>