

雷射切割機

使用手冊



教學影片連結

機台操作方式

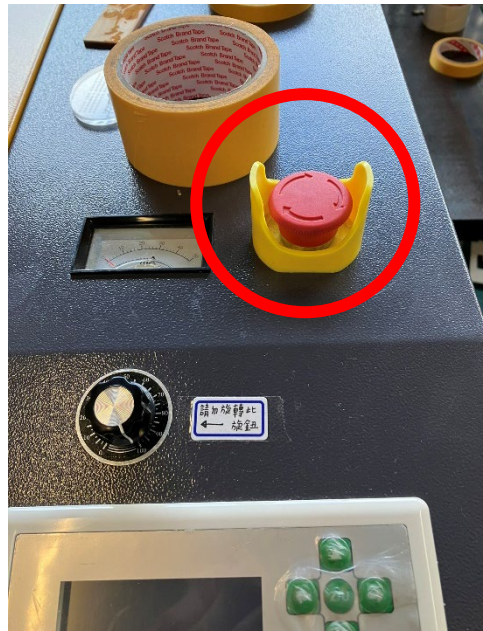
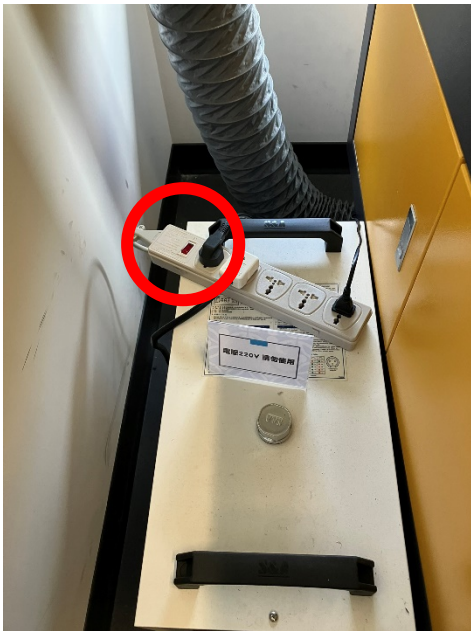
機台使用注意事項

檔案注意事項

速度與功率參考值

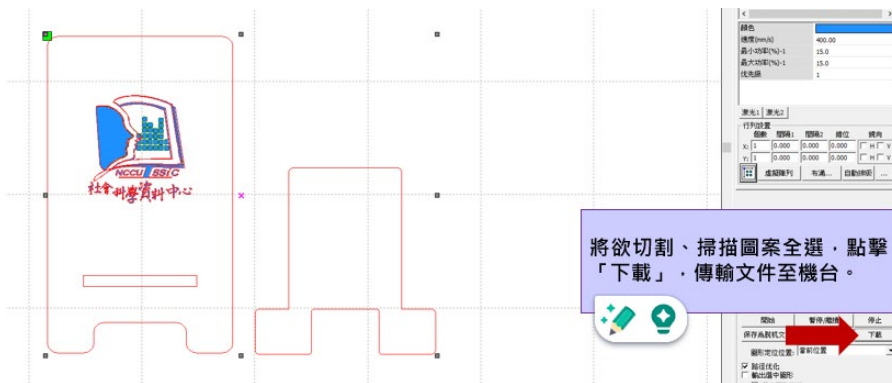
● 機台操作方式：

1. 開啟電源：開啟左側延長線電源 + 旋起緊急停止鈕即可啟動機台



2. 設定切割

- (1) 設定電腦切割數據後按「下載」(檔名只能是英文或數字)



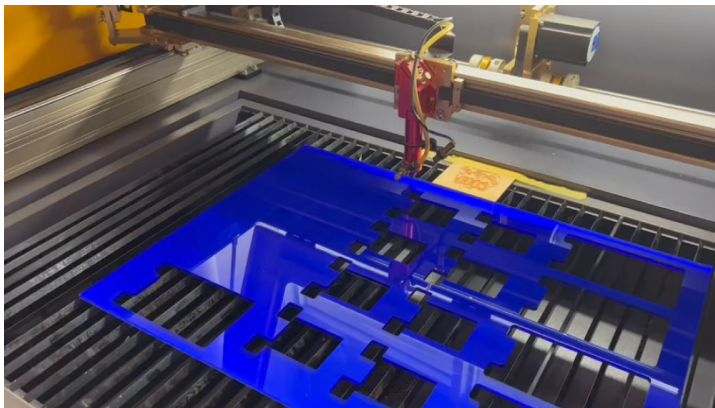
- (2) 按下「文件」選取欲加工的文件檔名按下「確認」。



3. 放置加工物於工作檯面，以置中為佳。

4. 定位雷射頭

- (1) 用方向鍵移動雷射頭至加工位置的右上角，按下「定位」。
- (2) 按下「邊框」，確認加工範圍是否恰當。
- (3) 確認吹氣有從雷射頭吹出。



5. 調整焦距

- (1) 左手扶住雷射管下緣，右手放鬆位於雷射柱中央的固定螺絲。
- (2) 加工物與雷射管之間放置對焦用壓克力板。
- (3) 雷射管輕放在對焦用壓克力板上，旋緊固定螺絲，取出對焦用壓克力板即完成。
- (4) 蓋上保護罩，按下「啟動」

6. 關機：

- (1) 切割完畢按下「復位」將雷射頭收回右上方，並確認雷射頭移動至原點時不會有障礙物
- (2) 取出機台內加工物
- (3) 旋開緊急停止開關及關閉左側延長線電源

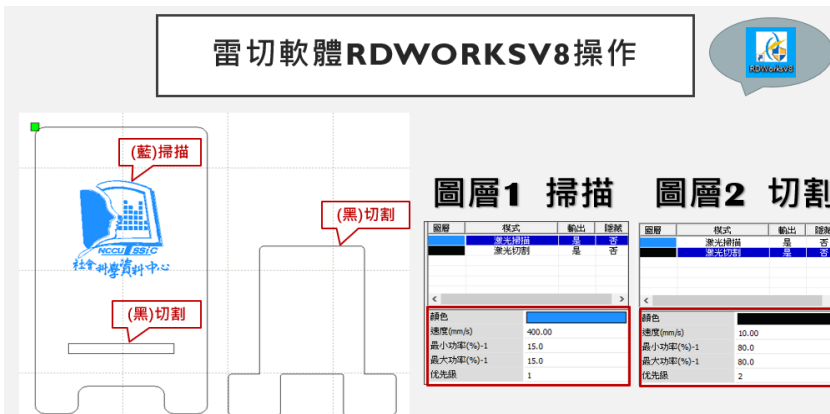
● 機台使用注意事項：

1. 禁用材料：金屬以及珍珠板、保麗龍、塑膠等含戴奧辛之物
2. 自帶耗材：可使用表面平整且厚度<2.5mm 的木板、壓克力板、皮革、紙或紙板
3. 加工過程中不可離開機台，亦不可隨意開蓋以免發生危險
4. 如遇起火先按下緊急按鈕斷電再打開設備滅火

● 注意事項：

1. 一律建議 Ai 檔 (或帶向量圖使用創客的電腦轉檔)
2. 讀檔問題：
 - (1) 檢查是否為向量圖檔 (選取後線條皆有藍邊，文字需轉外框、JPG 檔影像描圖後展開)
 - (2) 檢查是否為 CMYK 【檔案-文件色彩模式】
 - (3) 檢查另存新檔是否為 Adobe Illustrator CC 舊版
 - (4) 若雷切機顯示「緩衝距離不足」，請選取部分檔案下載至機台
 - (5) 雷切機最多只能存 99 個檔案，若檔案無法傳入機台，請協助機台檔案刪除【文件-右鍵-下鍵-刪除文件】，重複此動作。
3. 設定掃描圖層問題：
 - (1) 回 Adobe Illustrator 檢查，不能有遮色片【釋放遮色片-刪除重複圖層】
 - (2) 可將圖形拉至畫布外檢查底色是否有白底並刪除

● 速度與功率參考值：



1. 木板 2.6mm
大：60*45cm
小：45*30cm

	速度	功率	備註
切割	20	50	
掃描	200	25-35	少焦油深度深
掃描	300-400	25	少焦油深度淺

2. 壓克力 5mm
大：50*35cm
小：25*35cm

	速度	功率
切割	10	50
掃描	200-300	20-35