



# FDM 3D 列印機

## 使用手冊

3D 列印軟體操作方式

3D 列印機台操作方式

注意事項

達賢圖書館創客空間

## ● 3D 列印軟體操作方式：

1. 使用 PING Slicer V1.4 軟體匯入欲列印的文件檔案。
2. 根據需求選擇使用 PING+(單料印表機) 或 DUAL+(雙料印表機)
3. 調整參數 **\*\*\*原有預設值，如不了解參數意義請勿隨意調整；若想進一步瞭解可以諮詢櫃台，列印雙料建議開啟雙料優化\*\*\***
4. 將檔案儲存至 SD 卡

## ● 3D 列印機台操作方式：

1. 插入 SD 卡
2. 開啟機台右方紅色電源鍵
3. 選擇線材並告知櫃台人員
4. 協剪耗材前端，掛上機台
5. 將耗材通過斷料檢測器及喉管 **\*\*\*請注意斷料檢測器上方箭頭指向\*\*\***
6. 點選面板「電機控制」→「周邊控制」→ 點擊噴頭及熱床圖案以開啟開關開關
7. 等待升溫後，點選「連續」、「向下箭頭」開始進料，待機台將耗材推入噴頭
8. 清除機台吐出殘料並確定出料穩定後，即可再次點選「連續」停止進料
9. 確認列印平台保養情況，若列印表面粗糙請詢問櫃檯人員保養相關事宜
10. 返回主頁面，點選「開始列印」，選擇欲列印的檔案
11. 列印完成後使用硬刮刀將模型底部脫離平台後取出
12. 保養列印平台
13. 點選面板「電機控制」→「周邊控制」→「連續」→「向上箭頭」
14. 等待升溫，機臺吐出殘料，即退料完成
15. 關閉右方紅色電源鍵，並將線材交還櫃台人員

## ● 注意事項：

1. 如需更換耗材，請向櫃檯人員提出，由櫃檯人員協助更換，不可自己強行退料與進料。
2. 列印耗材：PLA(線徑 1.75mm)

3. 檔案格式：STL、OBJ、AMF

● 設備教學影片：